

ASFALTBELÄGGNING OCH -MASSA

Bestämning av utspridd bindemedelsmängd vid utförande av tankbeläggningar

Bituminous pavement and mixture. Determination of binder application rate for sprayed treatments.

1. ORIENTERING
2. SAMMANFATTNING
3. UTRUSTNING
4. PROVNING
5. BERÄKNING
6. RAPPORT

1. ORIENTERING

Denna metodbeskrivning behandlar hur det utspridda bindemedlets mängd per ytenhet och fördelning i tvärled bestäms med hjälp av på vägen utlagda plattor.

2. SAMMANFATTNING

Porösa träfiberplattor läggs ut före spridning. Utspridd bindemedelsmängd per ytenhet beräknas ur skillnaden mellan plattans vikt före spridningen av bindemedlet och plattans vikt efter spridningen av bindemedlet genom plattans area.

3. UTRUSTNING

- 3.1 Porösa träfiberplattor (t ex Treetex) med tjocklek ca 13 mm

- a) storlek 250x400 mm
- b) storlek 125x400 mm

Tolerans på angivna längd- och breddmått är ± 1 mm.

- 3.2 Våg med onoggrannheten högst 1 g.

- 3.3 Styrlinjaler av träfibermaterial (t ex Treetex) med tjocklek ca 13 mm och bredd ca 200 mm.
- 3.4 Omslagspapper
- 3.5 Stålspik

4. PROVNING

4.1 Allmänt

Avläs vågen på 1 g när.

4.2 Genomsnittlig mängd per ytenhet

Väg tre plattor med måtten 13 x 250 x 400 mm högst två timmar före provningen.

Lägg ut plattorna slumpmässigt fördelade utmed spridningsbredden, dock minst 300 mm från spridningsdragets ytterkanter. Placera plattorna med den långa sidan i körriktningen. Tag upp och väg plattorna efter spridningen av bindemedlet.

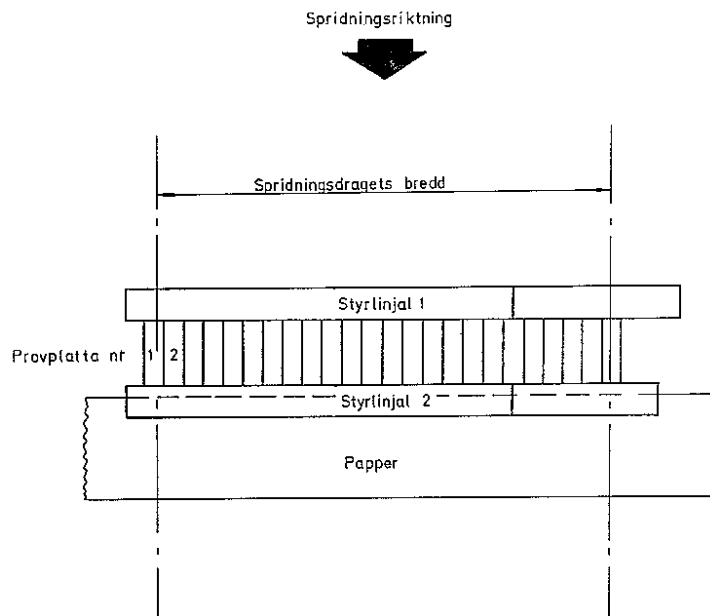
4.3 Fördelning i tvärled av utspridd mängd per ytenhet och genomsnittlig mängd per ytenhet.

4.3.1 Vägning av plattorna

Väg samtliga plattor med måtten 13 x 125 x 400 mm, som åtgår för att täcka hela spridningsdragets bredd. Väg om möjligt inte tidigare än två timmar före provningen.

Om vägningen sker tidigare, måste plattorna efter vägningen skyddas mot hög luftfuktighet, väta, avnötning eller uttorkning, t ex genom förvaring i plastpåsar. Dessutom måste var tionde platta kontrollvägas två timmar före provningen. Om kontrollvägningen visar, att vikten för någon av dessa kontrollplattor avviker mer än 2 g från noterad vikt, skall samtliga plattor vägas på nytt. I annat fall godtas de tidigare noterade vikterna för samtliga plattor.

4.3.2 Utläggning av plattorna



Figur 1. Utläggning av plattorna

Lägg ut styrlinjal 1, plattorna, papperet och styrlinjal 2 i nämnd ordning enligt figur 1.

Spika fast styrlinjalerna.

Placera plattorna tätt intill varandra, så att bindemedlet ej kan tränga ned i skarvarna.

4.3.3 Spridning av bindemedlet

Sprid bindemedlet över plattorna.

Slå av rampen medan den passerar över papperet.

4.3.4 Upptagning och vägning av plattorna

Tag bort styrlinjal 2 och papperet.

Tag upp och väg plattorna en och en.

5. BERÄKNING

Beräkna bindemedelsmängden med två decimaler enligt följande:

$$M = 0,001 (m_b - m_t)/A$$

där M = mängd kg/m²

A = plattans area = 0,1 resp 0,05 m²

m_b = plattans vikt inkl bindemedel g

m_t = plattans vikt g

6. RAPPORT

6.1 Provning enligt punkt 4.2

Rapportera

- a) att provning utförts enligt denna metod
- b) bindemedelsmängden i kg/m^2 för varje enskild platta och medelvärde, avrundat till en decimal

6.2 Provning enligt punkt 4.3

Rapportera

- a) att provning utförts enligt denna metod
- b) bindemedelsmängden i kg/m^2 för varje enskild platta med början från vänster enligt figur 1
- c) plattornas läge i förhållande till vägmitt
- d) medelvärdet av bindemedelsmängderna i kg/m^2 för samtliga utom de två yttersta på varje kant