

Intyg över grundkontroll vid rostskyddsmålning

Bronamn		Konstbyggnadsnr		Ritnings nr		
<input type="checkbox"/> Ny-målning <input type="checkbox"/> Om-målning <input type="checkbox"/> Bättrings-målning		Målningssystem				
		Skikt 1	Skikt 2	Skikt 3	Skikt 4	Skikt 5
Målningstreprenör						
Förbehandlingsgrad enligt SS 05 59 00	Skrapning och stålborstning <input type="checkbox"/> St 2 <input type="checkbox"/> St 3 Sandblästring <input type="checkbox"/> Sa 2 <input type="checkbox"/> Sa 2½ <input type="checkbox"/> Sa 3	Yträhet enligt SS-ISO 8503-2 (G)				
Intyget omfattar						
Stålytans rostgrad enligt SS 05 59 00 <input type="checkbox"/>		Ytans rostgrad enligt SS 18 42 03 Ri <input type="checkbox"/>				
<input type="checkbox"/> Skarpa kanter och grader avlägsnade		<input type="checkbox"/> Tvättning med				
<input type="checkbox"/> Svetspärlor samt slag på och kring svetsar avlägsnade						
	Förbehandling*	Applicering				
		Skikt 1	Skikt 2	Skikt 3	Skikt 4	Skikt 5
Datum						
Lufttemperatur						
Relativ luftfuktighet %						
Daggpunkt °C						
Ståltemperatur °C						
Blästermedel		xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx
Leverantör						
Yträhet SS-ISO 8503-2(G)		xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx
Förbehandlingsgrad		xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx
Färgbeteckning	xxxxxxxxxxxx					
Satsnummer	xxxxxxxxxxxx					

blanketten fortsätter på nästa sida

* I kontrollen ingår även kontroll av att under blästringen upptäckta valsfel etc. är åtgärdade.

Skiktjocklek SS 18 41 60	Min (μm)	Max (μm)	Medel (μm)	Standardavvikelse
Grundfärg				
Grundfärg + mellanfärg				
Total skiktjocklek				
Övrigt				
Ovanstående grundkontroll har utförts				
Datum	Namn			