

Vx

**Avsteg från krav i Bro 2004 och Bro 2002 på att påläggssvetsarna på en mantelburen stålkärnepåle ska vara ringformade**

Enligt Bro 2004, 33.141 och Bro 2002, 33.141 ska den ingjutna delen av en mantelburen stålkärnepåle vara utförd med påläggssvetsar. Svetsarna ska vara minst 3 mm höga och ringformade runt pålen och ha ett inbördes avstånd om 50 – 100 mm. Det har visat sig vara produktionstekniskt fördelaktigt att utföra påläggssvetsarna i spiral runt stålkärnan istället för i ringar. Eftersom de båda utförandena bör ge samma förankringskapacitet lämnas avsteg enligt nedan.

Med avsteg från kravet i Bro 2004, 33.141 och Bro 2002, 33.141 på att påläggssvetsar ska utföras ringformade godtas att påläggssvetsarna utförs i spiral runt stålkärnan. Svetsarna ska då vara minst 3 mm höga och ha en stigning som är 50 - 100 mm/varv.

Med vänliga hälsningar

  
Robert Ronnebrant